

Камнеобработка

Автор: Администратор

12.07.2011 04:58 - Обновлено 25.04.2018 12:45

В состав камнеобрабатывающего производства входит карьер по добыче гранитных блоков (горный участок№2) и камнеобрабатывающий цех.

Горный участок № 2 оснащен 2-мя экскаваторами ЭО 6123, бульдозером Т-330, кранами грузоподъемностью от 25 до 40тн. Для бурения скважин используется строчечный станок производства Италии, ручные перфораторы.



Камнеобрабатывающий цех полностью оснащен грузоподъемными механизмами, системами обратного водоснабжения и состоит из **каменотесного участка**, который выполняет работы по обжигу плиты, изготовлению сложных архитектурно-строительных изделий, гранитных изделий промышленного назначения; **участка брусчатки** - на котором производится колотая брусчатка 100x100x50мм, 100x100x100мм, 200x100x100.

Особое внимание необходимо уделить камнеобрабатывающему участку.



Участок оснащен как оборудованием для штрипсового распила (10 штрипсовых станков), так и современным импортным оборудованием:

- **Ортогональный многодисковый распиловочный станок диам 1600 мм МАММУТ -25 (Семаг, Италия) - 1 шт.**
- **Мостовой фрезерный станок диам 2000 мм RADIA (GMM, Италия) - 4 шт.**
- **Мостовой фрезерный станок Lexta (GMM, Италия) - 1 шт.**
- **Мостовой фрезерный станок Теспа 36 (GMM, Италия) - 1 шт.**
- **Шлифовально-полировальный станок SIRIO (Terzago Brevetti, Италия) - 2 шт.**

- **Фрезерный станок мостового типа LL -30 (BRA, Италия) - 1 шт.**
- **Шлифовально-полировальные и фрезерно-окантовочные станки (Польша) - 6 шт.**

Цех изготавливает плиты облицовочные толщиной от 20мм до 350 мм с различной фактурой обработки (пиленая, полированная, термообработанная), плиты цокольные и накрывочные, плиты мощения, облицовочные декоративные «под скалу», ступени и проступи, плиты подоконные, камни бортовые и др. продукцию Участок памятников изготавливает детали и готовые памятники под заказ из гранита Янцевского месторождения.

